



CAMPANA INDUSTRIAL

HB100

PHILIPS
LUMILEDS

MW
MEAN WELL



IP65

L70, @25°C
50,000hrs

+45°C
-20°C

| | |
|------------------------|----------------------|
| PRODUCTO | BL-HB100 |
| ESTRUCTURA | ALEACIÓN DE ALUMINIO |
| POTENCIA | 100W |
| FACTOR DE POTENCIA | >0,95 |
| FLUJO LUMINOSO | 13.000LM |
| ÁNGULO | 120° |
| FUENTE DE ILUMINACIÓN | PHILIPS 3030 |
| Tª DE COLOR | 3.000 - 6.500°K |
| VIDA ÚTIL ESTIMADA | 50.000H |
| ÍNDICE CROMÁTICO (CRI) | >Ra70 |
| PROTECCIÓN (IP) | IP65 |
| DIMENSIONES | 150 x 300MM |
| CERTIFICACIONES | CE, RoHS, TUV-GS |

